

# POST CONSUMER RECYCLED ALUMINIUM



# 100% PCR ALUMINIUM PRODUKTE

## Unser Beitrag zur Erreichung Ihrer Klimaziele:

Der CO<sub>2</sub>-Fußabdruck unserer PCR Butzen beträgt lediglich 0,8 kg CO<sub>2</sub>e / kg Aluminium, wohingegen unsere Virgin Butzen etwa 9,1 kg CO<sub>2</sub>e / kg verursachen (Cradle-to-Gate).\*

## Mit unseren PCR Butzen sparen Sie 91% CO<sub>2</sub>e.

\*Werte basierend auf bezogene Mengen des Jahres 2023

## PCR ALUMINIUM

ALUMINIUMTUBEN  
ALUMINIUMRÖHRCHEN  
ALUMINIUMFLASCHEN  
AEROSOLDOSEN

- 100% PCR Aluminium
- Deutlich geringerer CO<sub>2</sub>-Fußabdruck
- Erhältlich für alle LINHARDT Standard-Größen
- Lebensmittelkonformität

## PCR ALUMINIUMLEGIERUNG

LIGHTWEIGHT ALUMINIUM  
AEROSOLDOSEN

- 100% PCR Aluminium und 0,3% Virgin Mangan
- Materialreduktion, z.B. > 17% möglich für 150 ml Dosen



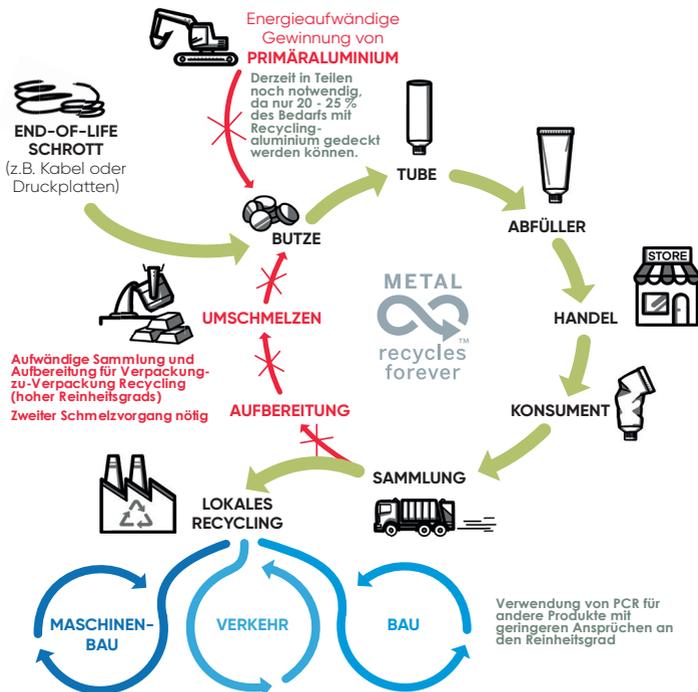
# UNSER ANSATZ FÜR PCR ALUMINIUM

## DEFINITION VON PCR

Post-Consumer-Recycling Aluminium, oder kurz PCR Aluminium, entsteht durch das Recycling von Post-Consumer Aluminiumschrott, auch bekannt als Abfall nach Gebrauch. Der DIN EN ISO 14021 Norm zu Folge ist Abfall nach Gebrauch das Material, das nicht mehr länger für seinen vorgesehenen Zweck verwendet werden kann (End-of-Life Schrott). Dabei ist es laut Norm irrelevant, ob der Schrott hierfür aus privater, gewerblicher, industrieller oder institutioneller Nutzung stammt.

## URSPRUNG UNSERES PCRS

LINHARDT PCR Verpackungen enthalten 100% Post-Consumer Rezyklat aus End-of-Life Schrott, wie Kabeldrähten oder Lithoplatten. Dadurch wird die ressourcenintensive Sammlung, Sortierung und Reinigung des Schrotts, die für Verpackung-zu-Verpackung Recycling nötig wäre, deutlich reduziert. Zudem zeichnen sich diese Quellen von Schrott durch eine hohen Materialverfügbarkeit und damit Liefersicherheit aus. Die Lieferkette ist transparent und nachverfolgbar.



## PRODUKTIONSPROZESS



Der Aluminiumschrott wird entweder direkt von den vorherigen Eigentümern oder von Schrotthändlern in Südosteuropa, Osteuropa und Mitteleuropa gekauft.

Der Schrott wird in einem Doppelkammerofen mit Abgasfilter eingeschmolzen.

Die PCR Schmelze wird direkt vom Schmelzofen zur Rondenproduktionseinheit transportiert.

Anders als andere Hersteller kann unser Partner den geschmolzenen Schrott ohne den energieintensiven zweiten Schmelzvorgang direkt für die Produktion der Ronden verwenden.

## MATERIALEIGENSCHAFTEN

- Reinheitsgrad: Al  $\geq$  99,1%
- Food-Konformität nach EC 1935/2004
- Leicht erhöhte Materialhärte
- Jährliche Lieferkapazität von 10.000t, Kapazitätserweiterung geplant
- Nachverfolgbare Lieferkette
- CO<sub>2</sub>-Fußabdruck von 0,8 kg CO<sub>2</sub>e / kg PCR Aluminium (Cradle-to-Gate)\*

\*Werte basierend auf bezogene Mengen des Jahres 2023

# IHRE VORTEILE

Geschlossene Kreisläufe sind ein wichtiger Baustein für eine nachhaltigere Zukunft. Neben der Erhöhung der Recyclingraten trägt auch die Nutzung von Rezyklat-Material für neue Produkten dazu bei.

- 91% niedrigerer CO<sub>2</sub>-Fußabdruck von PCR Aluminiumbutzen (Cradle-to-Gate) – 0,8 kg CO<sub>2</sub>e / kg PCR vs. 9,1 kg CO<sub>2</sub>e / kg Virgin\*
- Geschlossene Materialkreisläufe
- 100% Post-Consumer-Recycling Aluminium nach ISO 14021
- Transparente, nachvollziehbare Lieferkette
- Sichere Versorgung mit Rezyklat
- Food Konformität nach EC 1935/2004

\*Werte basierend auf bezogene Mengen des Jahres 2023

